

日付	JIS番号：発効年 規格名称	件名	問合せ内容	回答
2012.10.17	B9212 : 2012 刈払機用回転刈刃	JIS B9212:2012における形状寸法測定方法について	<p>JIS B9212:2012版 箇条9.1の表5-形状・寸法における穴径の測定方法では「JIS B7502に規定する内側マイクロメータ、又はJIS B 7420に規定する穴の公差IT12のプラグゲージによって行う。」と規定されている。しかし、引用されているJIS B7502:1994版(マイクロメータ)の内側マイクロメータは棒状内側マイクロメータ(単体形)であり、その測定範囲の種類(表3)は50~75 mmから始まっている。従って、最小測定長は 50 mmとなり、刈刃本体の穴径25.4 mmには適用できないことが判明しました。</p> <p>以上からJIS B 9212刈払機用回転刈刃の穴径測定は、その許容差+0.15、-0mmを鑑みて、測定可能な測定器によるが必要になっていますが、この規定文の解釈を伺います。</p>	<p>JIS B9212:2012の箇条9.1表5中の規定文にある、「JIS B 7502に規定する内側マイクロメータ」は、次の事項を満足し、穴径を測定することが妥当な測定器としてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・最小読取値が0.01mm以下</li> <li>・器差が±0.004mm以内</li> </ul> <p>なお、該当規格については早急に規格の見直し、改正をするようにします。</p>